

ST LINE – TECHNISCHE SPEZIFIKATION (UNIVERSAL)

Aluminium System ST LINE

KONSTRUKTION

- Modulares System aus extrudiertem Aluminium
- Aluminiumlegierung: 6063 T6
- Wandmontierte oder freistehende Konstruktion
- Tragprofile mit integrierter Dachrinne
- Verdecktes Dachgefaelle

TRAGFAEHIGKEIT

- Standard Dachtraglast: bis zu 85 kg/m²
- Konstruktion geeignet fuer klimatische Bedingungen in der EU

DACHABDECKUNG – VARIANTEN

- Verbundsicherheitsglas VSG
 - Staerke: 8.76 mm (Standard)
 - Varianten: klar / opal / getoent
- Stegplatten Polycarbonat
 - Staerke: 16 mm
 - UV Schutz

ENTWAESSERUNG

- Integrierte Aluminium Dachrinne
- Wasserableitung innerhalb der Stuetzen

OBERFLAECHE

- Pulverbeschichtung
- Standardfarben: RAL 9016, 9007, 7016, 9005
- Weitere RAL Farben auf Anfrage

ABMESSUNGEN

- Breite: ca. 300–1200 cm
- Tiefe: ca. 200–500 cm
- Individuelle Abmessungen moeglich

SYSTEMKOMPATIBILITAET

- Glasschiebeanlagen
- ZIP Screen
- Unterdach Screen (under roof)
- LED Beleuchtung

- Elektrische Steuerung / Smart Home (optional)

TECHNISCHE HINWEISE

Diese Spezifikation ist allgemeiner Natur und gilt fuer das modulare System ST LINE. Die detaillierte technische Spezifikation eines konkreten Produkts, einschliesslich Variante, Abmessungen, Lastannahmen und zusaetzlicher Ausstattung, wird jeweils im individuellen Angebot bereitgestellt.